

## VITRIFRIGO - VTR 5150DG Noir

Réfrigérateur de caravanes, camping-car ou bateaux .  
Fonctionnement trimixte (12/220V et Gaz).  
Procédé à absorption totalement silencieux.

### CARACTÉRISTIQUES

#### Équipement et finitions

- Modèle à 2 portes de 150 litres (dont 25.2 litres de freezer)
- Procédé à absorption totalement silencieux.
- Fonctionnement trimixte (12/220V et Gaz).
- Réallumage électronique automatique.
- Thermostat remplacé par une carte électronique qui garantit le contrôle automatique des fonctions.
- Commandes en haut.
- Porte réversible et verrouillable.
- Sans passage de roue, ni lumière.

#### Consommation

- Puissance consommée :  
En 12 et 220V = 190 W / au Gaz = 23.9 g/h.

#### Encombrement

- Dimensions extérieures : H : 124.5 x L : 52.5 x P : 54.6 cm.
- Poids : 48.6 kg.

Existe aussi en version TOP pour les installations autonomes sur des sites isolés pour un fonctionnement au gaz et ou 220V et un cache supérieur en métal noir.



VTR 5150DG



**NEB,**  
le pro du petit frigo,  
spécialiste du froid insolite  
depuis 1964 !



**NEB 36 RUE MARCELIN BERTHELOT 93700 DRANCY - FRANCE**

**TEL +33 (0)1 48 32 11 56 - FAX +33 (0)1 48 32 61 31**

email : [frigoneb@neb.fr](mailto:frigoneb@neb.fr) site : [www.neb.fr](http://www.neb.fr)